siform
Elastomertechnik

Allgemeintoleranzen für Profile nach DIN ISO 3302

Querschnittsmaße

Nennmaßbereich				Toleranzen in mm		
				Klasse E1	Klasse E2	Klasse E3
		bis	1,5	± 0,15	± 0,25	± 0,40
über	1,5	bis	2,5	± 0,20	± 0,35	± 0,50
über	2,5	bis	4	± 0,25	± 0,40	± 0,70
über	4	bis	6,3	± 0,35	± 0,5	± 0,80
über	6,3	bis	10	± 0,40	± 0,70	± 1,00
Uber	10	bis	16	± 0,50	± 0,80	± 1,30
über	16	bis	25	± 0,70	± 1,00	± 1,60
über	25	bis	40	± 0,80	± 1,30	± 2,00
über	40	bis	63	± 1,00	± 1,60	± 2,50
über	63	bis	100	± 1,30	± 2,00	± 3,20

(Grenzabmaße für Querschnittsmaße von nicht unterstützten Extrusionsteilen)

Ablängmaße

Nennmaßbereich				Toleranzen in mm		
				Klasse L1	Klasse L2	Klasse L3
		bis	40	± 0,7	± 1,0	± 1,6
über	40	bis	63	± 0,8	± 1,3	± 2,0
über	63	bis	100	± 1,0	± 1,6	± 2,5
über	100	bis	160	± 1,3	± 2,0	± 3,2
über	160	bis	250	± 1,6	± 2,5	± 4,0
Uber	250	bis	400	± 2,0	± 3,2	± 5,0
über	400	bis	630	± 2,5	± 4,0	± 6,3
über	630	bis	1000	± 3,2	± 5,0	± 10,0
über	1000	bis	1600	± 4,0	± 6,3	± 12,5
über	1600	bis	2500	± 5,0	± 10,0	± 16,0
über	2500	bis	4000	± 6,3	± 12,5	± 20,0
				Toleranzen in %		
über	4000			± 0,16	± 0,32	± 0,5

(Grenzabmaße für Längenabschnitte => Ablängmaß > Querschnittsmaß)

Siform Elastomertechnik Babel GmbH
Inhaber/Geschäftsführer Stefan Babel
Neuburger Str. 37 | 90451 Nürnberg
Amtsgericht Nürnberg HRB 31459

Kontakt:
Tel.: +49 (0) 911 649 24 57
Fax: +49 (0) 911 649 25 63
Mail: info@siform.de